

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ, ПРОМЫШЛЕННОЙ,
РАДИОЭЛЕКТРОННОЙ И БЫТОВОЙ ПРОДУКЦИИ
АЛМАТИНСКИЙ ФИЛИАЛ АО "НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ЭКСПЕРТИЗЫ И СЕРТИФИКАЦИИ"



KZ.И.02.0498

050035, г. Алматы, пр. Алтынсарина, 83
Аттестат аккредитации № KZ.И.02.0498 от "23" июля 2009 г.

30 сентября 13

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 16683 от "30" сентября 2013 г.

Всего страниц: 3
Страница: 1

Основание для испытаний (акт отбора образцов, дата)	Письмо вх. № 303/14 от "09" сентября 2013 г.
Вид испытаний	Контрольные испытания
Наименование продукции (тип, марка, серийный номер и т.д.)	Композитной арматуры Ø 8 мм, Ø 10 мм.
Фирма, страна-изготовитель	ТОО "KazKompozit", Республика Казахстан
Заказчик (наименование, адрес, телефон для предприятий) (Ф.И.О., адрес, телефон, паспортные данные для ЧП)	ТОО "KazKompozit" г. Алматы, ул. Наурызбай батыра, 24/71
Количество представленных образцов продукции	4 обр. - по 2 м
Дата предъявления образцов	"18" сентября 2013 г.
Начало проведения испытаний	"19" сентября 2013 г.
Окончание проведения испытаний	"30" сентября 2013 г.

Условия проведения испытаний:

температура 21° С
относительная влажность 75 %
атмосферное давление 689 мм.рт.ст.
напряжение питания сети 220 В

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 16683 от "30" сентября 2013 г.		Страница 2
Наименование определяемых (измеряемых) характеристик, (параметров) продукции, номер пункта НД	Норма по НД	Фактически полученные значения
1	2	3
СТ 1461-1910-02-ТОО-01-2013 п.п. 3.1;	Арматура выпускается следующих диаметров: 4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20.	8; 10.
п.п. 4.1;	Арматура должна соответствовать требованиям настоящего стандарта организации эталонному образцу и изготавливаться по конструкторской и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.	Требования соблюдаются
п.п. 4.2.2;	Рифленая поверхность должна создаваться спиральной обмоткой стержня жгутом в процессе его формирования.	Соответствует
	На поверхности арматуры не должно быть пустот и расслоений.	Дефектов нет
п.п. 4.2.3;	Цвет арматуры обуславливается цветом исходного сырья и составом композита и должен быть от светло желтого до темно-коричневого цвета.	Грязно белый цвета
п.п. 4.2.4;	Арматура должна выпускаться в виде стержней длиной до 6 метров.	Соответствует
п.п. 4.2.5/таб. 2;	Физико-механические свойства арматуры должны быть: - предел прочности при растяжении не менее - 1200,0 МПа;	Ø 8 мм - 1360 МПа Ø 10 мм - 1410 МПа
	- модуль упругости при растяжении, не менее - 55000,0 МПа;	Ø 8 мм - 62300 МПа Ø 10 мм - 64600 МПа
	- предел прочности сцепления с бетоном не менее - 20 МПа;	22 МПа
	- снижение предела прочности при растяжении после выдержки в щелочной среде не более - 20 %;	Не превышает 5%
	- предел прочности при растяжении после выдержки в щелочной среде не менее - 13 МПа.	1200 МПа
п.п. 4.3;	Сколы, расслаивание, раковины, задиры с порывом навивки, вмятины от механического воздействия с повреждением волокон, непропитанные части, пережог (резкое изменение цвета), нарушение шага нити не допускаются.	Дефектов нет

Наименование определяемых (измеряемых) характеристик, (параметров) продукции, номер пункта НД	Норма по НД	Фактически полученные значения
1	2	3
<p>СТ 1461-1910-02-ТОО-01-2013 п.п. 4.3;</p> <p>Маркировка СТ 1461-1910-02-ТОО-01-2013 п.п. 4.7.1;</p> <p>п.п. 4.7.2;</p> <p>п.п. 4.7.5;</p>	<p>Срез арматуры должен быть ровным, полностью пропеченным, без вкраплений, полостей.</p> <p>Маркировка должна наноситься на этикетку печатным способом и содержать данные согласно техническому регламенту "Требования к упаковке, маркировке, этикетированию и правильному их нанесению в соответствии с требованиями Технического регламента "Требования к безопасности зданий и сооружений, строительных материалов и изделий".</p> <p>К каждой упаковке должна быть прикреплена этикетка, с информацией: - диаметр арматуры, мм; - номер смены; - фамилия оператора; - количество прутков арматуры в пачке упаковки.</p> <p>Маркировка должна быть выполнена на государственном и русском языках.</p>	<p>Соответствует</p> <p>Требования соблюдаются</p> <p>Имеется Имеется Имеется Имеется</p> <p>Требования соблюдаются</p>

Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям!

Перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории строительной, промышленной, радиоэлектронной и бытовой продукции, НЕ ДОПУСКАЕТСЯ!

30 сентября

13

Начальник ИЛ СПРИБП _____

Н.Ш. Жаркеев

Ответственные исполнители:

Зав.сектором _____

А.С. Смайлов

Протокол оформил:

Ведущий специалист ИЛ _____

Г.О. Аскарбекова